

Mikrobiologische Sicherheitswerkbank der Klasse II

BERNER FlowSafe®

B-[MaxPro]

**Von der Reinigung bis
zur Inaktivierung**



**Einfach
Sicher
Günstig**

BERNER

the safety system

Einfach sicher

Von der Reinigung bis zur Inaktivierung

BERNER FlowSafe® Sicherheitswerkbänke bieten Ihnen dank ergonomischen Design, einzigartiger Filtertechnik und innovativen Optionen viele **Vorteile**:

- ☞ Einfache Handhabung.
- ☞ Leichte Reinigung.
- ☞ Effiziente Inaktivierung.
- ☞ Erhöhte Arbeitssicherheit.
- ☞ Sterilisation der Filter vor-Ort.
- ☞ Geringe Ausfallzeiten.
- ☞ In unabhängigen Forschungsprojekten überprüft.



Forschungsprojekt H_2O_2 Begasung:
Überprüfung des Keimwachstums.

Reinigung

Effiziente Inaktivierung vor-Ort

Segmentierte Arbeitsplatten



Typgeprüftes und zertifiziertes 3-Filter-System mit **segmentierten Arbeitsplatten!**



- Mühelose Handhabung.
- Reinigung im Arbeitsraum.
- Keine Kontaminationsverschleppung.
- Erhöht die Arbeitssicherheit gegenüber durchgehenden, schweren Arbeitsplatten immens.

Die kleinsten HEPA-Patronenfilter

- Sicherer und kontaminationsarmer Filterwechsel.
- Passen in übliche Abfallentsorgungsbehälter.
- Inaktivierung im Autoklaven:
 - Einfach.
 - Vor-Ort.
 - Niedrige Kosten.



Patronenfilter passen in übliche Autoklaven.

Segmentiertes Umluftfilter

- Perfekt geeignet für S3 + S4 Labore.
- Je Filter 610 x 610 x 90 mm.
- Typgeprüft und zertifiziert durch den TÜV.
- Inaktivierung im Autoklaven.
- Keine aufwändige Filterentsorgung.
- Schnell + unkompliziert zur Betriebsgenehmigung.



Segmentiertes Umluftfilter.

BERNER FlowSafe®: Validierte Konstruktion

- Effiziente Inaktivierung durch H₂O₂ Begasung*.
- Bestätigt im unabhängigen Forschungsprojekt.
- Konstruktion gem. Stand der Technik validiert.
- Gesicherte Erfahrungswerte.
- Reibungslose, schnelle Durchführung.
- Geringe Ausfallzeiten.
- Niedrige Kosten.

* Ab 2010 auch als **BERNER** Dienstleistung.



H₂O₂ Begasung einer **BERNER FlowSafe®** Sicherheitswerkbank mit SKANAIR®

DECOSIS System.

Qualität made in Germany

Seit 1982 perfektioniert **BERNER** den Arbeits- und Produktschutz für pharmazeutische und biotechnologische Anwendungsbereiche.

Qualität "Made in Germany" - BERNER FlowSafe®
Sicherheitswerkbänke werden vollständig in Deutschland entwickelt und produziert.



BERNER FlowSafe® - mit Sicherheit geprüft

Nachweislich hohe Qualität und Sicherheit durch unabhängige Typprüfung, Zertifizierung und regelmäßige Kontrolle basierend auf dem deutschen Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG).



Möchten Sie weitere Informationen? Rufen Sie uns an oder senden Sie eine Email an:

pm@berner-international.de

Gerne lassen wir Ihnen umfangreiches Informationsmaterial, Präsentationen, Literatur etc. zukommen.



BERNER INTERNATIONAL GMBH · Tel.: +49 / (0) 41 21/43 56-0
Mühlenkamp 6 · D-25337 Elmshorn · Fax: +49 / (0) 41 21/43 56-20
info@berner-international.de · www.berner-international.de

Technische Änderungen vorbehalten. © BERNER INTERNATIONAL GMBH 2009